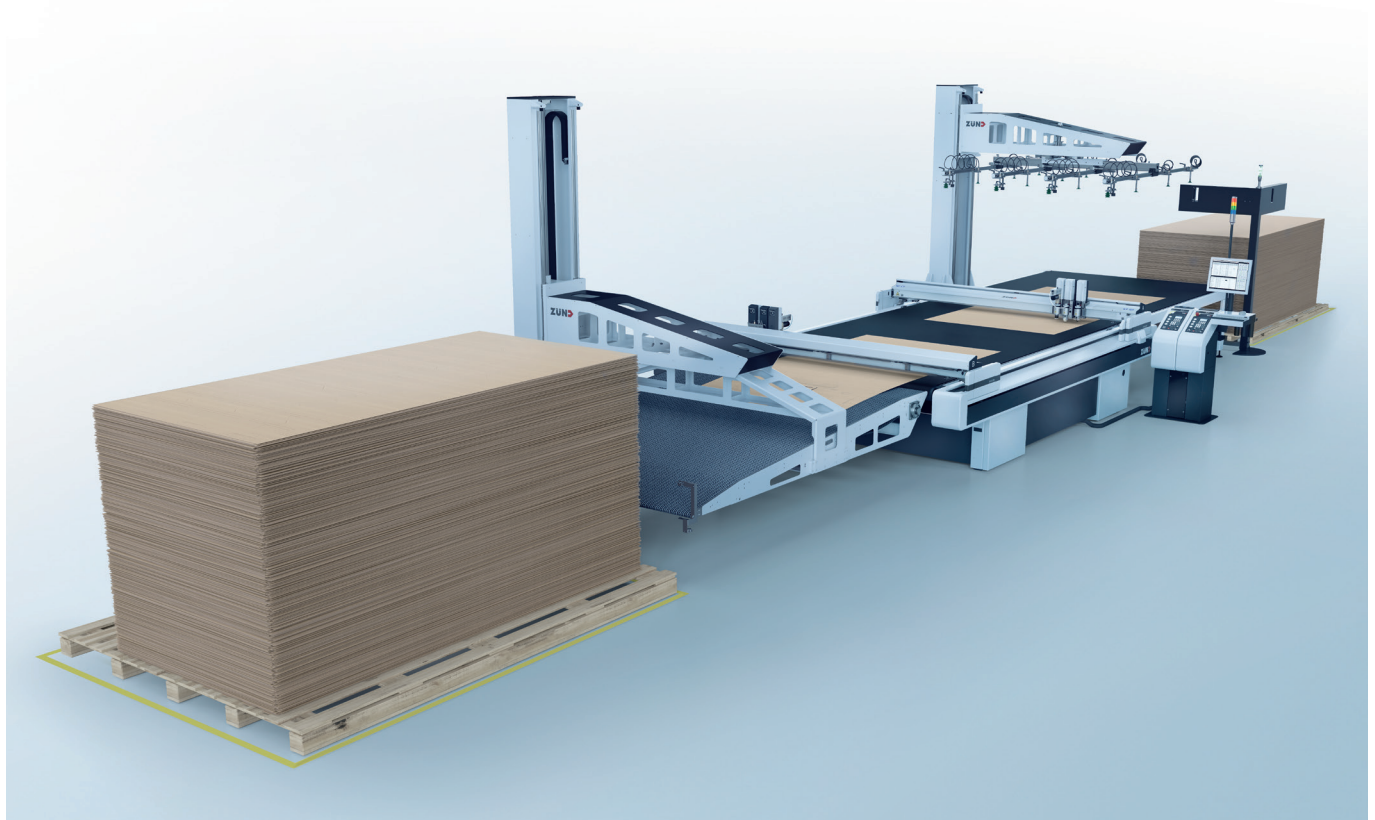


Board Handling System BHS150

Technische Daten

Beladung, Pneumatik, elektrischer Anschluss



Pneumatik	Beladeeinheit
Luftdruck	0,6 MPa
Luftmenge	300 l/min
Elektr. Anschluss	Belade-/Entnahmeeinheit
Netzfrequenz	50/60 Hz
Netzabsicherung	32 A
Spannung	3-phasig, 400 V, L1, L2, L3, N, PE 3-phasig, 200 V, L1, L2, L3, N, PE
Fehlerstromschutzschalter	30 mA, Typ B

Beladung	L-Linie	XL-Linie
max. Plattengröße	1800 × 3200 mm	2270 × 3200 mm
min. Plattengröße	700 × 1000 mm	
max. Plattendicke	110 mm (abhängig vom Materialdurchlass des Cutters)	
min. Plattendicke	0,9 mm	
max. Plattengewicht	25 kg (pro Stück)	
max. Stapelhöhe	1500 mm (inkl. Palette)	
min. Stapelhöhe	80 mm (Greifhöhe, Palettenhöhe)	
Stapelebenheit	50 mm (± 25 mm)	

Technische Änderungen vorbehalten.

Board Handling System BHS150

Technische Daten

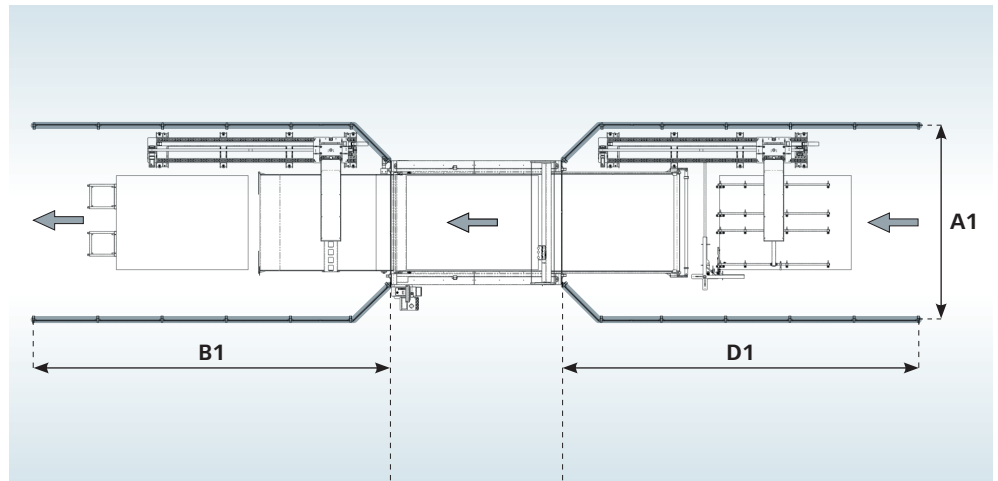
Standardbeladung

Länge

Beladeinheit (D1), Entnahmeeinheit (B1)	8733 mm
Gesamtsystem inkl. G3 Cutter (B1+C+D1)	21578 mm
Gesamtsystem inkl. D3 Cutter (B1+C+D1)	21762 mm

Breite

L-Linie (A1)	4220 mm
XL-Linie (A1)	4720 mm



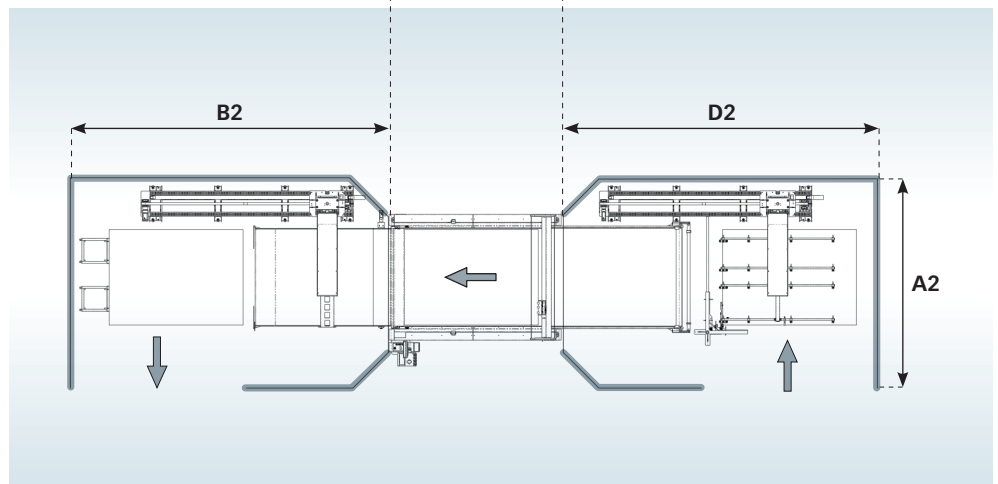
Seitliche Beladung

Länge

Beladeinheit (D2), Entnahmeeinheit (B2)	7720 mm
Gesamtsystem inkl. G3 Cutter (B2+C+D2)	19552 mm
Gesamtsystem inkl. D3 Cutter (B2+C+D2)	19736 mm

Breite

L-Linie (A2)	4700 mm
XL-Linie (A2)	5200 mm



Höhe

Sicherheitszaun	2270 mm
Be-/Entladearm	3237 mm *

* erforderliche Raumhöhe für BHS (und Stapler) mind. 4 m
Zur Verankerung des Sicherheitszauns sind Montagebohrungen im Boden erforderlich (Bohrtiefe max. 130 mm).
Technische Änderungen vorbehalten.