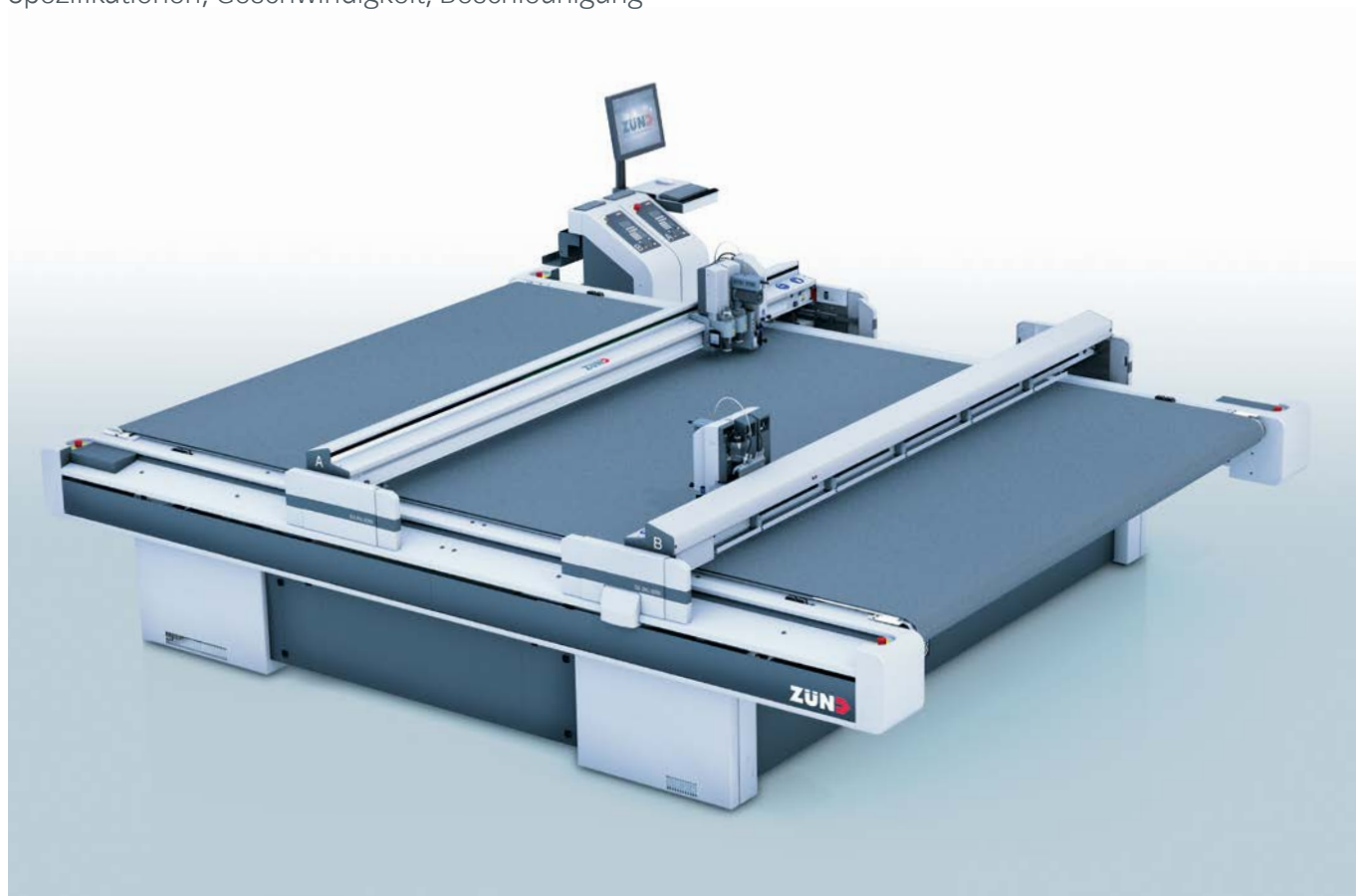


Technische Daten D3

Basismaschine

Spezifikationen, Geschwindigkeit, Beschleunigung



ZST-03-2016-m&k

Spezifikationen

Wiederholgenauigkeit ¹⁾	± 0,03 mm
Positionsgenauigkeit ¹⁾	± 0,1 mm/m + Wiederholgenauigkeit
Bodenbelastung	200 kg/m ²
Interface	2x Ethernet 10/100Mbit
Betriebstemperatur	10-35 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10-80 % nicht kondensierend
Lärmemission	< 75 dB (abhängig von Material/Schneidtechnologie)
Balkenhöhe	60 mm
Elektrische Voraussetzung	AC 3ph+N+GND, 208/400 V, 50/60 Hz, 32 A
max. Materialgewicht	30 kg/m ² bei manueller Beladung (kann die Ebenheit der Arbeitsfläche beeinflussen)

Geschwindigkeit, Beschleunigung ²⁾

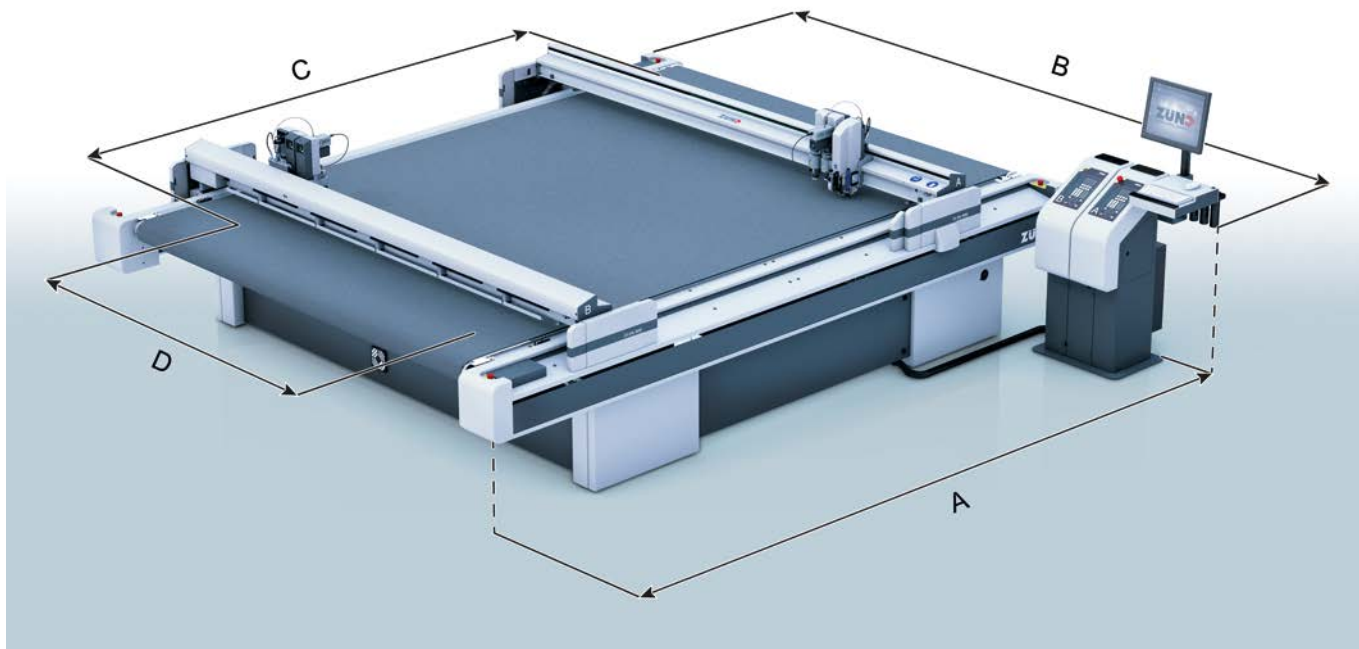
max. Geschwindigkeit X/Y-Achse	1414 mm/s
max. Beschleunigung X/Y-Achse	9,3 m/s ²
max. Geschwindigkeit Z-Achse	500 mm/s
max. Beschleunigung Z-Achse	10 m/s ²
max. Rotationsgeschwindigkeit T-Achse	44.2 rad/s
max. Rotationsbeschleunigung T-Achse	3068 rad/s ²

- 1) X/Y Fahrsystem, statisch bei konstanter Betriebstemperatur (weiter abhängig von der eingesetzten Schneidtechnologie).
- 2) Abhängig von Modulbestückung und Cuttergröße.

Technische Daten D3

Basismaschine

Abmessungen, Gewicht, zuführbares Material



Typ	Arbeitsfläche (C x D)	Gesamtabmessung inkl. Workstation (A x B)	max. Materialbreite	Gewicht
L-3200	3200 mm x 1800 mm	4480 mm x 3610 mm	1800 mm	1290 kg
XL-3200	3200 mm x 2270 mm	4480 mm x 4080 mm	2270 mm	1460 kg
2XL-3200	3200 mm x 2740 mm	4480 mm x 4550 mm	2740 mm	1600 kg
3XL-3200	3200 mm x 3210 mm	4480 mm x 5020 mm	3210 mm	1800 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

ERPA
Design | Print | Cut

ERPA Systeme GmbH
Software- und Systemlösungen
für die Verpackungsindustrie
Willi-Eichler-Str. 24
37079 Göttingen
Germany



shop.erpa.de
Unser
Onlineshop



Wir auf
Facebook

Telefon +49 (0) 551-789 50-0
info@erpa.de | www.erpa.de

Headquarters

Zünd Systemtechnik AG

Industriestrasse 8 · CH-9450 Altstätten · T +41 71 757 81 00 · F +41 71 757 81 11 · info@zund.com · www.zund.com

ZÜND
swiss cutting systems